

2018.

HIGEM-KER KFT.



HIGEM-KER KFT.

HORVÁTH PÁL

E-mail :horvath.pal@higem.hu

www.higem-cnc.hu

Tel: +36 30 29 82 009



**Management
System
ISO 9001:2015
ISO 14001:2015**

**www.tuv.com
ID 9105012806**

Vorstellung des Unternehmens

Die Firma HI-GEM wurde 1978 gegründet. Das Unternehmen entwickelte sich mit der Zeit, und erhielt ihre entgeltliche Form 1991.

Mit unserem Team von hochqualifizierten Mitarbeitern und einem auf den laufend neuesten Stand gebrachten Maschinenpark, konnten wir uns zu einem kompetenten Partner in vielen Industriezweigen entwickeln.

Modernste CNC-Maschinen ermöglichen es uns in hoher Präzision zu fertigen.
Unser Teilespektrum hauptsächlich Kleinteilen Fräs- und Drehteilen.

Unser Leistungsspektrum umfasst:

- Planungsarbeit mit Solid Edge, Auto Cad, Edge Cam
- Spenabhebende Bearbeitung wie Fräsen, Drehen, Schleifen, Bohren mit dem Lieferumfang von Drehteilen bis zu einer Länge von 300 mm und einem Durchmesser von 200 mm Frästeile bis zu 1000x500x500 mm.
- Schweißen
- Reparatur und Montage
- Schweißteile mit geprüften Schweißern nach EN 287-1
- Ersatzteile nach Muster oder Zeichnung
- Serienteile nach Wunsch, auch mit Lagerhaltung bei uns
- Sondermaschinen- Vorrichtungsbau nach Zeichnung, jedoch ohne Konstruktion
- Montagen in Pneumatik, Hydraulik, Elektrik
- Überholung von gebrauchten Maschinen

Referenzen:

- BOCK in Deutschland
- MINI TEC in Deutschland
- HERZ AG in Österreich
- TEC AG in der Schweiz



HORVÁTH PÁL

E-mail :horvath.pal@higem.hu

www.higem-cnc.hu

Tel: +36 30 29 82 009

HIGEM-KER KFT.



**Management
System
ISO 9001:2015
ISO 14001:2015**

**www.tuv.com
ID 9105012806**

Qualitätspolitik

Die Firma HI-GEM Metallindustrieunternehmen ist ein kundenorientiertes Unternehmen.

Wir haben uns die Verpflichtung auferlegt, durch ständige, kontinuierliche Verbesserung unseres QM-Systems die zukünftigen Anforderungen, Erwartungen und Wünsche unserer Kunden im Rahmen unserer materiellen, personellen und finanziellen Ressourcen mit der bestmöglichen Qualität zu erfüllen. Wir verstehen uns als Partner unsere Kunden und sind interessiert an ihrem Erfolg.

Erklärtes Ziel unserer Qualitätspolitik ist:

Die Erreichung einer umfassenden Zufriedenheit der Kunden durch:

- **Prokuktqualität, die den Vereinbarungen voll entspricht.**
- **Einhaltung der zugesagten Lieferzeiten und hohe Lieferzuverlässigkeit.**



HIGEM-KER KFT.

HORVÁTH PÁL

E-mail :horvath.pal@higem.hu

www.higem-cnc.hu

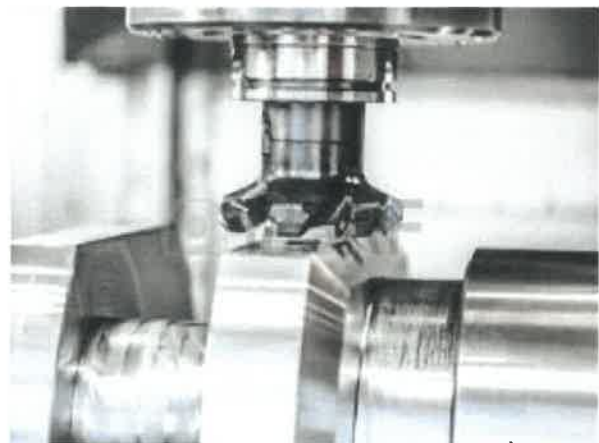
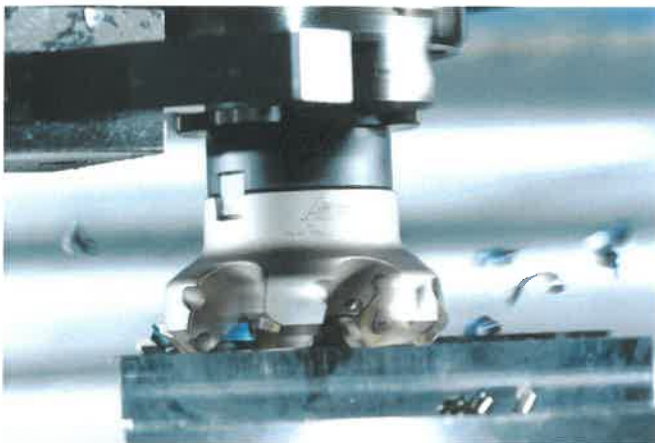
Tel: +36 30 29 82 009



Management System
ISO 9001:2015
ISO 14001:2015

www.tuv.com
ID 9105012806

Fräsen:



| Maschine | CNC | Stück | Grösstmögliches Bearbeitungsmass in mm X / Y / Z Achse |
|------------------------------------|-----|-------|--|
| Haas VF1 Bearbeitungszentrum | • | 7 | 500x400x500 |
| Haas VF3 Bearbeitungszentrum | • | 1 | 1000x600x500 |
| Hass SMinimill Bearbeitungszentrum | • | 2 | 350x250x250 |
| MAZAK VARIAXIS 5 AXIS | • | 1 | D=500mm |





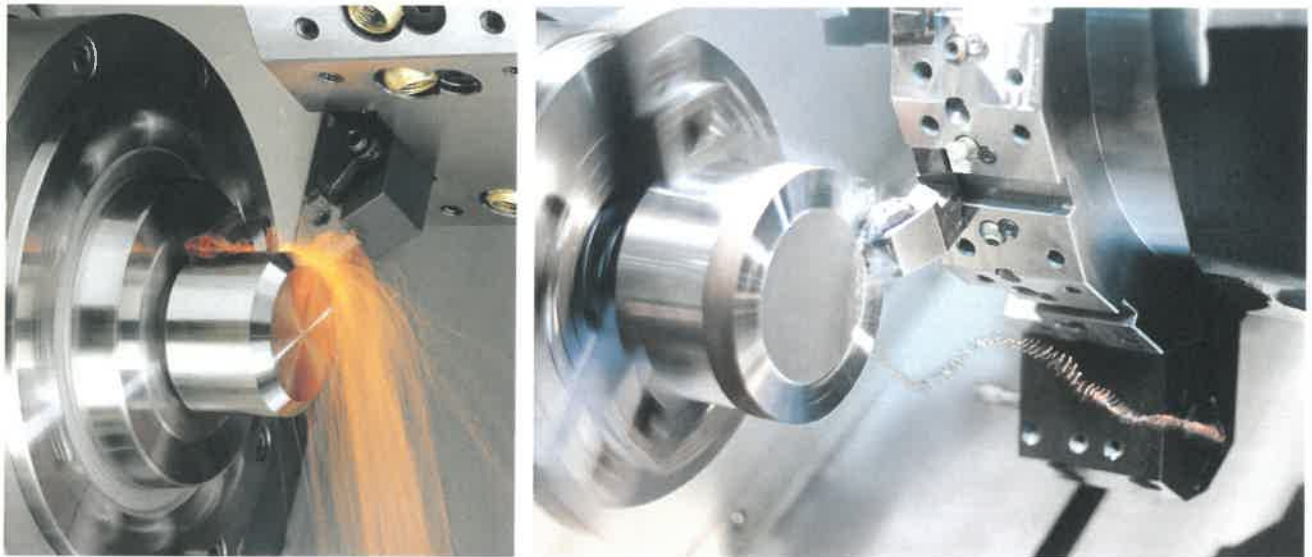
HIGEM-KER KFT.

HORVÁTH PÁL
E-mail :horvath.pal@higem.hu
www.higem-cnc.hu
Tel: +36 30 29 82 009



Management System
ISO 9001:2015
ISO 14001:2015
www.tuv.com
ID 9105012806

Drehen



| Maschine | CNC | Stück | Grösstmögliches Bearbeitungsmass in mm Durchmesser x Lange |
|-----------------------------------|-----|-------|--|
| HAAS SL10 | • | 1 | 165 x 350 |
| Mazak QT8 | • | 1 | 40 x 100 |
| Mazak Nexus 100 | • | 1 | 200x250 |
| Mazak 640 T | • | 2 | 100x200 |
| Mazak Smart 200 | • | 2 | 250x1000 |
| Topper | • | 1 | 300x250 |
| MAZAK PRIMOS 100 | • | 3 | 200 x 200 |
| Tormado 80 | • | 2 | 40 x 400 |
| Tormado 50 | • | 2 | 40 x 300 |
| Tornos EN342 Langdrehautomat | • | 1 | 20 x 200 |
| Tornos Delta 20/4 Langdrehautomat | • | 3 | 20 x 300 |
| Trommerdrehautomat | | 12 | 20 x 50 |
| STAR SR 20/5 B Langdrehautomat | • | 1 | 20 x 300 |



HIGEM-KER KFT.

HORVÁTH PÁL

E-mail : horvath.pal@higem.hu

www.higem-cnc.hu

Tel: +36 30 29 82 009



Management
System
ISO 9001:2015
ISO 14001:2015

www.tuv.com
ID 9105012806

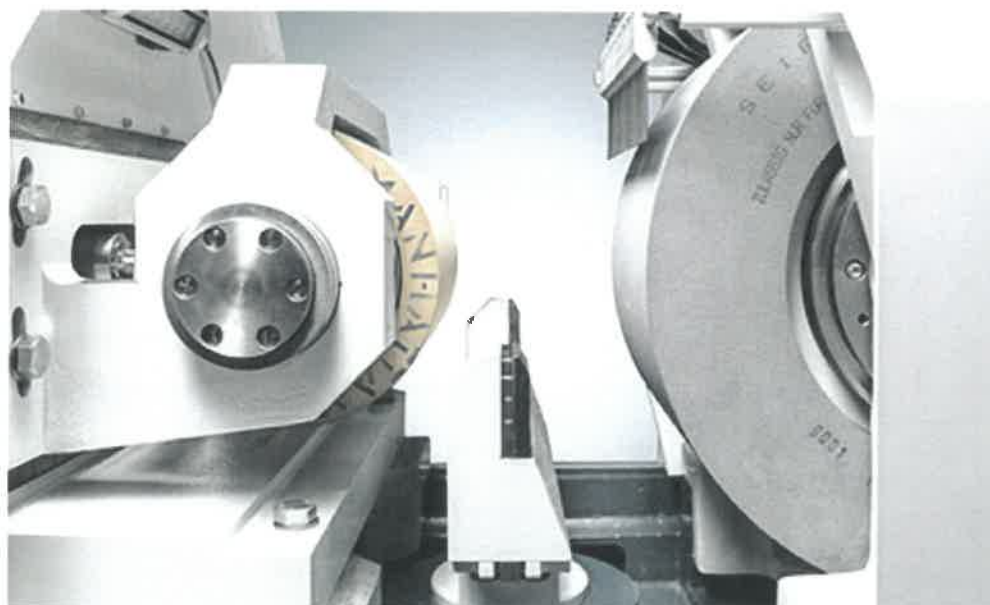
Schweissen:

MERKLE Highpulse 350 DW



Schleifen:

- d=3-120mm
- L=3-300mm





HIGEM-KER KFT.

HORVÁTH PÁL

E-mail : horvath.pal@higem.hu

www.higem-cnc.hu

Tel: +36 30 29 82 009



Management
System
ISO 9001:2015
ISO 14001:2015

www.tuv.com
ID 9105012806

Oberflächebehandlung:

- Verzinken
- Eloxieren
- Brünieren
- Vernickeln
- Trowalisieren
- Pulverbeschichten
- Wärmebehandlung



Montage

Wir bauen komplett Maschine und Maschieneinheit auch.





HIGEM-KER KFT.

HORVÁTH PÁL

E-mail : horvath.pal@higem.hu

www.higem-cnc.hu

Tel: +36 30 29 82 009



Management System
ISO 9001:2015
ISO 14001:2015

www.tuv.com
ID 9105012806

Kontrolle und Prüfung:

Zur Erreichung einer gleichbleibenden Produktqualität werden Kontrollen und Prüfungen der Werkstücke durchgeführt.





HIGEM-KER KFT.

HORVÁTH PÁL
E-mail :horvath.pal@higem.hu
www.higem-cnc.hu
Tel: +36 30 29 82 009



Management System
ISO 9001:2015
ISO 14001:2015

www.tuv.com
ID 9105012806

Kapazität:

| | Typ | Hersteller | Jahr | Max. Diam. | Max. Lang. | Präzision | Steuerung |
|----|-----------------------|----------------------|------|------------|------------|--------------|----------------|
| 1 | Bearbaitermaschinen | DECKEL FP4 | 1987 | - | - | IT8 | Deckel dialog4 |
| 2 | Bearbaitermaschinen | HAAS VF1 | 2002 | - | - | IT6 | HAAS |
| 3 | Bearbaitermaschinen | HAAS VF1 | 2004 | - | - | IT6 | HAAS |
| 4 | Bearbaitermaschinen | NCT TOPPER 400 | 2006 | - | - | IT7 | NCT 101 |
| 5 | Bearbaitermaschinen | HAAS VF3 | 2008 | - | - | IT6 | HAAS |
| 6 | Bearbaitermaschinen | HAAS VF1 | 2012 | - | - | IT6 | HAAS |
| 7 | Bearbaitermaschinen | HAAS SMiniMill | 2012 | - | - | IT6 | HAAS |
| 8 | Bearbaitermaschinen | MAZAK VARIAXIS | 2018 | 500 | 500 | IT6 | MAZAK |
| 9 | CNC Automata Drehbank | MAZAK QUICK 8Q | 1982 | 40 / 160mm | 150mm | IT7 | MITCHUBISHI |
| 10 | CNC Automata Drehbank | TORNADO 80 | 1997 | 42mm | 150mm | IT6 | FANUC 21T |
| 11 | CNC Automata Drehbank | TORNADO 80 | 1998 | 42mm | 300mm | IT6 | FANUC 21T |
| 12 | CNC Automata Drehbank | TORNADO 50 | 1999 | 42mm | 150mm | IT7 | FANUC 21T |
| 13 | CNC Automata Drehbank | TORNADO 50 | 2000 | 42mm | 150mm | IT7 | FANUC 21T |
| 14 | CNC Automata Drehbank | EPA 320 | 2001 | 42 / 200mm | 150mm | IT7 | NCT 90 |
| 15 | CNC Automata Drehbank | HAAS SL10 | 2003 | 42 / 160mm | 300mm | IT6(+kemény) | HAAS |
| 16 | CNC Langdrehumat | TORNOS NC260 | 2005 | 20mm | 120mm | IT6 | FANUC 0 |
| 17 | CNC Automata Drehbank | NCT TOPPER 100 | 2006 | 51 / 200mm | 400mm | IT6(+kemény) | NCT 101 |
| 18 | CNC Automata Drehbank | MAZAK QT6 | 2007 | 125mm | 150mm | IT6 | MITCHUBISHI |
| 19 | CNC Automata Drehbank | MAZAK QT6 | 2008 | 125mm | 150mm | IT6 | MITCHUBISHI |
| 20 | CNC Automata Drehbank | MAZAK NEXUS 100 | 2010 | 250mm | 250mm | IT6 | MITCHUBISHI |
| 21 | CNC Langdrehumat | TORNOS Delta 20/4 | 2011 | 20mm | 300mm | IT6 | FANUC |
| 22 | CNC Langdrehumat | TORNOS Delta 20/4 | 2012 | 20mm | 300mm | IT6 | FANUC |
| 23 | Schweissgerät | MERKLE Highpulse 350 | 2012 | | | | |
| 24 | CNC Automata Drehbank | MAZAK SMART 200 | 2013 | 300mm | 400mm | IT6 | MITCHUBISHI |
| 25 | CNC Automata Drehbank | MAZAK PRIMOS 50 | 2016 | 160 | 200 | IT6 | FANUC |
| 26 | CNC Automata Drehbank | MAZAK PRIMOS 100 | 2016 | 200 | 200 | IT6 | FANUC |
| 27 | CNC Automata Drehbank | MAZAK PRIMOS 100 | 2017 | 200 | 200 | IT6 | MAZAK |